

Wencon Exhaust Repair Compound

De hoge temperatuurbestendige oplossing voor uitlaatsysteem reparaties.

- Temperatuurbestendig tot en met 1000° C (1832° F)
- Bestand tegen direct vuurcontact
- Reparatie van scheuren, vullen van gaten en pittingen
- Snelle uitharding bij opwarming
- Ééncomponent product - mengen niet nodig



Algemene Informatie

Wencon Exhaust Repair is een ééncomponent reparatie product met hoge temperatuurbestendigheid, dat gebruikt kan worden om scheuren en gaten te repareren in onderdelen die zijn blootgesteld aan temperaturen t/m 1000° C (1832°F).

Wencon Exhaust Repair kan worden geschuurd na uitharding. Het product heeft een goede hechting op alle metalen ondergronden. Wencon Exhaust Repair is resistent tegen chemicaliën. Het product roest of oxideert niet.

Toepassingsgebieden

Wencon Exhaust Repair kan worden ingezet op motorblokken, cilinderkoppen, spruitstukken, boilers, uitlaatgas compensatoren en is dus waardevol in situaties waar traditioneel lassen niet mogelijk is.

Notitie:

Het is belangrijk om te weten dat dit product is ontwikkeld voor externe noodreparaties van scheuren en lekkages.

Verpakking

De Wencon Exhaust Repair Compound Kit bevat:

- Wencon Exhaust Repair Compound, 600 g
- Metalen versterkingsgaas, 10 x 50 cm (4 x 20 inch)
- Spatel
- Applicatie data sheet



rmn

Repair Management Nederland B.V.
More management less firefighting

Officiële distributeur:

RMN B.V.

Jade 300

NL-3316 LJ Dordrecht

The Netherlands

E-mail: wencon@wencon.nl

Web: www.wencon.nl

Web: www.rmn.eu

Product nummers:

No. 1070 Wencon Exhaust Repair Compound, 600 g

IMPA no.

812340

ISSA no.

75.553.2

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Ééncomponent koude reparatieproduct met hoge temperatuurbestendigheid.

OPPERVLAKTEBEHANDELING

Het oppervlak moet altijd schoon, droog en ontvet zijn.

Verbeterde hechting kan worden verkregen door oppervlak grof te slijpen of te stralen (afhankelijk van de toepassing), voordat het product wordt aangebracht.

MENGVERHOUDING

Ééncomponent compound. Mengen is dus niet nodig.

AANBRENGEN

Breng een redelijke hoeveelheid Wencon Exhaust Repair Compound aan in en rondom het lek.

Knip het metalen versterkingsgaas op maat en plaats deze in het product op het te repareren lek. Houdt het gaas op zijn plaats door een stalen band of staaldraad.

Breng een tweede laag product aan en laat het ca. 3-4 uur uitharden.

Breng langzaam de temperatuur omhoog tot 95°C (203°F) voor 15 minuten voor een volledige uitharding.

UITHARDINGSTIJD

Eerste uitharding duurt ca. 3-4 uur bij 20°C .

Volledige uitharding na 24 uur bij kamertemperatuur.

Bij toevoeging warmte: Langzaam temperatuur opvoeren tot 95°C (203°F) voor 15 minuten voor volledige uitharding.

MACHINAAL BEWERKEN

Na uitharding kan het product machinaal worden bewerkt.

SPECIFIEK VOLUME

330 cm³ per kilogram (20,1 cu inch/kg)

TEMPERATUURBESTENDIGHEID

Tot wel 1000°C (1832°F)

CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Het product is na uitharding bestand tegen olie, water, zeewater, de meeste verdunde zuren en een groot aantal oplosmiddelen.

HOUDBAARHEID

Bij 20°C (68°F) : 3 jaar

VOORZORGSMATREGELEN

Lees hiervoor de gebruiksaanwijzing en raadpleeg eveneens veiligheidsbladen (MSDS). De Nederlandse veiligheidsbladen zijn te downloaden via de RMN.eu website.